

LA BOMBA DE CALOR DE PPG HEAT PERFECTOR ES LA LÍNEA MÁS ALTA EN SISTEMAS DE CALE- FACCIÓN DE SPAS Y PISCINAS



Cada vez mais pessoas decidem ter a sua própria piscina. De modo a tirar o maior partido possível da piscina a bomba de calor é a solução ideal, pois permite iniciar a época mais cedo na primavera e prolongar até ao outono.

A bomba de calor permite-lhe nadar numa água mais confortável e quente por um período mais longo em circunstâncias ideais. As nossas bombas de calor estão tecnicamente equipadas para que a sua piscina trabalhe perfeitamente, mesmo em temperaturas invernosas.

Nós oferecemos-lhe uma larga gama de bombas de calor energeticamente eficientes. Todas as nossas bombas de calor estão de acordo os mais altos padrões de qualidade e são únicas nos parâmetros standard ambientais.

A bomba de calor é o meio de aquecer a sua piscina energeticamente mais eficiente. Até 80% da energia produzida vem do ar ambiente. Cada kW de energia extraída do ambiente é convertida em cerca de 5 kW de aquecimento, que é transferida para a água da sua piscina.

Mais todas a nossas bombas de calor trabalham de modo bastante silencioso.

**PPG HEAT
PERFECTOR
PRO**

PPG HEAT PERFECTOR PRO



BOM SABER...

Uma piscina perde:

5°C em 5 horas SEM cobertura

0,8°C em 5 horas COM uma cobertura de verão de 400µ

Uma piscina sem cobertura perde tanta temperatura por m² como um aquecedor de 300w produz.

Uma piscina de 4 x 8 m sem cobertura, perde cerca de 28 000 litros de água por ano por causa da evaporação.

Uma piscina de 4 x 8 m sem cobertura perde durante a fase de aquecimento cerca de 10 000 Watts de energia.

GARANTIE:

2 ANOS NA BOMBA DE CALOR

3 ANOS NO PERMUTADOR DE

TITANIUM

A Heat Perfector Pro é uma bomba de calor TOP. É desenhada com a consultadoria entre um dos maiores distribuidores de materiais e um dos maiores fabricantes de equipamentos de ar condicionado para piscinas nos Estados Unidos. O Link "PRO" refere-se à escolha que o fabricante fez no que respeita a esta bomba de somente vender a profissionais de piscinas.

Power defrost®

O sistema Power defrost é o mais eficiente sistema de descongelamentos no mercado. Este Power Defrost não usa o calor da sua piscina como sistema "reverse ciclo" de algumas bombas de calor. Este sistema unico desvia parte do gás refrigerante para descongelar a serpentina enquanto o resto do gás é usado para aquecer a sua piscina.

Funcionamento silencioso

Nós usamos o compressor Scroll Emerson Copeland. Este é um dos compressores mais silenciosos do mercado e nós adicionamos uma cobertura de isolamento adicional para torna-lo ainda mais silencioso. A heat Perfector é fornecida como standard com sinoblocos de borracha. Estes sinoblocos absorvem as vibrações da bomba e previnem qualquer ressonância de ser transmitida. Estes extras garantem uma redução do nível de ruído(dB) em mais de 20%.

Permutador de calor de titanium retorcido



O Titanium tem uma excelente capacidade de transferencia de calor e é extremamente resistente aos quimicos e sal.

O facto de ser retorcido aumenta a superficie de transferencia de calor e resulta num melhor COP (Coeficiente de performance). Este efeito é acentuado pelo nosso "sistema de fluxo contrário". Isto quer dizer que o gás muito quente primeiro aquece a água que está a chegar ao fim do permutador de calor e o gás ligeiramente menos quente interfere com a

água que entra no permutador. Esta aproveita as maiores diferenças de temperatura que resulta em mais calor a ser transferido e também num melhor COP.

Digital display

Este display possibilita-lhe definir a temperatura da sua piscina e/ou Spa mas informa também a pressão do liquido de refrigeramento, caudal de água e do ciclo de descongelamento.

Novo Cabinet Preto

Nós não mudamos somente o revestimento exterior. Em volta da serpentina existe também um protecção que não só garante um reforço mas também melhora o fluxo de ar. Juntamente com o sistema de ventilação por venturi, isto resulta em melhor performance e um funcionamento mais silencioso.

Bypass Interno

A valvula de retenção de mola garante um caudal constante para uma melhor transferencia de calor e protege a bomba contra o excesso de débito de água

Novo revestimento exterior extremamante resistente

O revestimento que usávamos era avaliado por resistir a 300 horas de teste, com spray de água salgada. Esta avaliação estava de acordo com os requisitos do mercado dos Estados Unidos e da Europa mas a engenharia conseguiu desenvolver um novo revestimento que passou no teste de 1000 horas de spary de água salgada.

► Todos os calculos anteriores são baseados numa temperatura da água de 27°C e uma temperatura exterior de 21°C, 60% de humidade relativa e uma velocidade do vento de 8 Km/H

SPECIFICATIES

Diâmetro	Modelo 1	Modelo 2	Modelo 3	Modelo 4	Modelo 5	Modelo 6	Modelo 7	Modelo 8
Nergia transformada em calor (26,6°C exterior e temperatura de água, 80% humidade)	20 kW	20 kW	20 kW	32 kW	32 kW	32 kW	37,5 kW	37,5 kW
Coeficiente de desempenho (C.O.P.)	5,1	5,1	5,1	5,6	5,6	5,6	6,39	6,39
Fase	Mono	Tri - 380	Tri - 220	Mono	Tri - 380	Tri - 220	Tri - 380	Tri - 220
Consumo kW	3,92 kW	3,92 kW	3,92 kW	5,86 kW	5,86 kW	5,86 kW	5,86 kW	5,86 kW
Disjuntor Amps, Tipo	30 - D	20 - D	25 - D	30 - D	20 - D	30 - D	25 - D	30 - D
Diâmetro do cabo em mm² para distância max 5m	4	4	4	6	4	6	6	6
Fluxo l/m	4-14	4-14	4-14	4-14	4-14	4-14	4-14	4-14
Válvula de by pass	Sim	Sim	Sim	Sim	Sim	Sim	Sim	Sim
Ligação Hartford	Sim	Sim	Sim	Sim	Sim	Sim	Sim	Sim
Ligação hidráulica	2" - 63 mm	2" - 63 mm	2" - 63 mm	2" - 63 mm	2" - 63 mm	2" - 63 mm	2" - 63 mm	2" - 63 mm
Cor	preto	preto	preto	preto	preto	preto	preto	preto
Nível sonoro	42 db	42 db	42 db	42 db	42 db	42 db	42 db	42 db
Peso líquido kg	138	138	138	140	140	140	147	147
Dimensões (a x l x c)	88 x 88 x 91,5	88 x 88 x 91,5	88 x 88 x 91,5	88 x 88 x 101,6	88 x 88 x 101,6	88 x 88 x 101,6	88 x 88 x 101,6	88 x 88 x 101,6